

理光 IM C2500 定影器翻新指南

请结合视频

所需工具和材料：

- 十字螺丝刀
- 平头螺丝刀
- 镊子
- 卡簧钳
- CET 配件：
 - 发泡下包氟辊
 - CET221001 适用于 IM
C2000/2000A/2500/2500A/3000/3000A/3500/3500A
/4500/4500A/5500/5500A/6000
 - CET6172 适用于 MP C3003/3503/4503/5503/6003
 - 定影油棉
 - CET311019 适用于 IM
C2000/2000A/2500/2500A/3000/3000A/3500/3500A
/4500/4500A/5500/5500A/6000
 - CET6326 适用于 MP C3003/3503/4503/5503/6003
 - CET311023 定影膜
 - 复位保险
 - CET6872 适用于 IM
C2000/2000A/2500/2500A/3000/3000A/3500/3500A/4500/4500A/5500
/5500A/6000
 - CET6344 适用于 MP C3003/3503/4503/5503/6003

步骤	说明
1.	定影器翻新，适用机型： 理光 IM C2000, C2000A, C2500, C2500A, C3000, C3000A, C3500, C3500A C4500, C4500A, C5500, C5500A, C6000; MP C3003, C3503, C4503, C5503, C6003
2.	使用十字螺丝刀拆除定影器上方的 4 个螺丝，随后拆除上盖
3.	使用十字螺丝刀拆除定影器下方的 4 个螺丝，随后拆除下盖
4.	取下塑料护盖的两个螺丝，随后拆除塑料护盖
5.	取下出纸导辊
6.	用平头螺丝刀轻轻撬下加热灯管的线束并解开
7.	取下固定加热灯管的螺丝，解开线束
8.	拆开热敏电阻的线束
9.	取下固定线束盖的 6 个螺丝
10	解开其他热敏电阻的线束

11	取下定影器侧面固定金属盖的 3 个螺丝，并取下金属盖
12	用镊子取下两边的弹簧，并拆下螺丝
13	将膜组件从定影器分离
14	取下下包氟辊一侧的黑色卡簧
15	转动另一侧的齿轮，取下卡簧
16	取下一边的轴承
17	取下另一边的轴承和齿轮，同时取下旧的下包氟辊
18	取下下包长轴一侧的黑色齿轮
19	取出新的 CET 发泡下包氟辊 CET221001 适用于 IM C2000/2000A/2500/2500A/3000/3000A/3500/3500A IM C4500/4500A/5500/5500A/6000 CET6172 适用于 MP C3003/3503/4503/5503/6003
20	将黑色齿轮重装到下包氟辊一侧的长轴上
21	将下包氟辊的长轴滑入齿轮侧，并在该侧重新安装轴承和驱动齿轮
22	重装另一侧的齿轮
23	重装两侧的卡簧
24	膜组件部分
25	取下膜组件两侧的弹簧，并取下导纸板
26	取下两边的卡扣
27	取下膜组件背面的螺丝，拆除膜堵头
28	取下定影膜和定影油棉 注意： 不要用手触碰加热灯管或用酒精进行清洁
29	取出新的 CET 定影油棉 CET311019 适用于 IM C2000/2000A/2500/2500A/3000/3000A/3500/3500A IM C4500/4500A/5500/5500A/6000 CET6326 适用于 MP C3003/3503/4503/5503/6003
30	将定影油棉重装到膜组件上
31	将硅油均匀地挤在油棉上
32	用注射器的侧面将硅油分布均匀
33	取出新的 CET 定影膜 CET311023
34	重装定影膜 注意： 不要用手触碰加热灯管或用酒精进行清洁
35	重装侧边的膜堵头
36	拧紧背后的两个螺丝
37	重装黑色卡扣并拧紧螺丝
38	重装两侧的塑料卡扣
39	重装导纸板
40	用镊子重装两侧的弹簧

41	将膜组件重装到定影器上
42	拧紧两侧的螺丝
43	重装线束盖
44	分别拧紧盖子上的 6 个螺丝
45	重新连接所有线束
46	取出新的 CET 复位保险 CET6872 适用于 IM C2000/2000A/2500/2500A/3000/3000A/3500/3500A IM C4500/4500A/5500/5500A/6000 CET6344 适用于 MP C3003/3503/4503/5503/6003
47	将复位保险丝插入相应的接头
48	重装塑料护盖，拧紧对应的两个螺丝
49	重装出纸导辊和一侧的夹子
50	重新连接两侧的弹簧
51	重装一侧的金属盖并拧紧对应的 3 个螺丝
52	重装定影器下方的护盖，拧紧对应的 2 个螺丝
53	重装定影器上方的护盖，拧紧对应的 4 个螺丝
54	获取更多信息，请登录 www.cetgroupco.com